Calidad de nuestros productos

hosteldecor
hostelería & colectividades

Para que la madera pueda utilizarse en la fabricación de sillas debe respetar un intervalo estricto de humedad (de 10 a 14% de humedad). Sólo una empresa con un gran stock de madera y con mucha capacidad de secado puede alcanzar estos parámetros.

Durante su vida, los árboles están sujetos a diversas adversidades atmosféricas que producen fisuras o nudos en la madera. Sólo una selección exhaustiva evita que estos defectos aparezcan después en el producto final. Siempre verifique si la silla presenta algún tipo de defecto que pueda afectar su estabilidad y duración.

La seguridad de la silla se comprueba al verificar la parte de abajo. Estas piezas triangulares proporcionan seguridad y aumentan el tiempo de vida útil de la silla en varios años más porque impiden que se despeguen los componentes. El sistema de 2 rasgos impide que las cuñas se muevan y facilita la aplicación de las mismas. Compare y verifique siempre la dimensión de las cuñas.

La espiga es el elemento que permite el ensamblaje seguro de dos componentes. Nuestras espigas presentan un doble estriado para que el pegamento no quede depositado en el fondo del agujero.

La tecnología CNC permite lograr una precisión de un centésimo de milímetro. Sólo así logramos asegurar que todas las sillas sean iguales y cumplan con lo proyectado.

Sólo mediante el uso de goma espumas de alta calidad se logra un acabado homogéneo y confortable. Los ajustes deben ser adecuados, ¡ni más ni menos!

Coloque la silla sobre una superficie plana, si las 4 patas no tocan la superficie es porque algo salió mal durante el proceso de fabricación. Siéntese en la silla y disfrute de su comodidad y seguridad.

Nuestro Proceso de fabricación

hosteldecor
★ ★ ★ ★ ★
hostelería & colectividades

Décadas de experiencia nos permiten adquirir las maderas más nobles para la fabricación de sillas. Toda la madera adquirida proviene de bosques autosostenibles que no ponen en peligro el equilibrio natural.

La madera es un producto natural y como tal absorbe la humedad del aire. Para trabajarla adecuadamente, debe secarse en invernáculos propios para controlar la humedad relativa presente en su interior que deberá ser del 10% al 14%. Este secado aumenta la duración y estabilidad de la madera.

¡Cada tabla es única! Se requiere una preselección de la materia prima que se utilizará. Esto sólo es posible mediante una inspección exhaustiva para evitar la presencia de fisuras, nudos u otras imperfecciones de la madera.

La precisión de las máquinas es fundamental para obtener un excelente resultado final. Todas las operaciones se realizan con precisión a fin de garantizar un resultado igual en todos los componentes.

Dos prensas funcionan en forma simultánea, y permiten crear una infinidad de formas con los moldes fabricados por nosotros mismos en el CNC.

Nuestro CNC de 6 ejes reales y una de 5 ejes reales garantiza una excelente calidad para los trabajos más delicados. Permite cortar, fresar, perforar y tornear la misma pieza con elevada precisión para garantizar un producto final de calidad.

Decenas de lijadoras, específicas para cada componente, permiten obtener un lijado preciso de todas las piezas.

Para el cuidadoso proceso de montaje no existe nada mejor que la mano de obra del hombre. Una inspección rigurosa garantiza la máxima calidad.

En esta etapa se aplica el color en la silla. Este proceso manual garantiza una distribución uniforme del color para compensar las diferentes tonalidades de la madera.

Una vez aplicado el color y la base es necesario lijar la madera. Todo este proceso se realiza en forma manual para asegurarnos de que la silla llegue en perfectas condiciones a su última etapa de transformación.

Para barnizar se utiliza un robot de 5 ejes que garantiza una aplicación constante y profesional. Este proceso evita cualquier tipo de esfuerzo extra y distracción, permitiendo que el barnizado quede perfecto.

Las sillas se posicionan sobre una alfombra gigante para que el secado se lleve a cabo sin ningún tipo de interferencia.

La aplicación del tapizado se realiza en forma manual y cuidadosa por profesionales.

Además de la calidad con la que sale de fábrica, es necesario que la silla llegue hasta nuestros clientes sin ningún tipo de defecto. Por eso, un embalaje adecuado es esencial. El embalaje de todas nuestras sillas consiste en bolsas plásticas, de cartón y perfil siempre que sea necesario.